

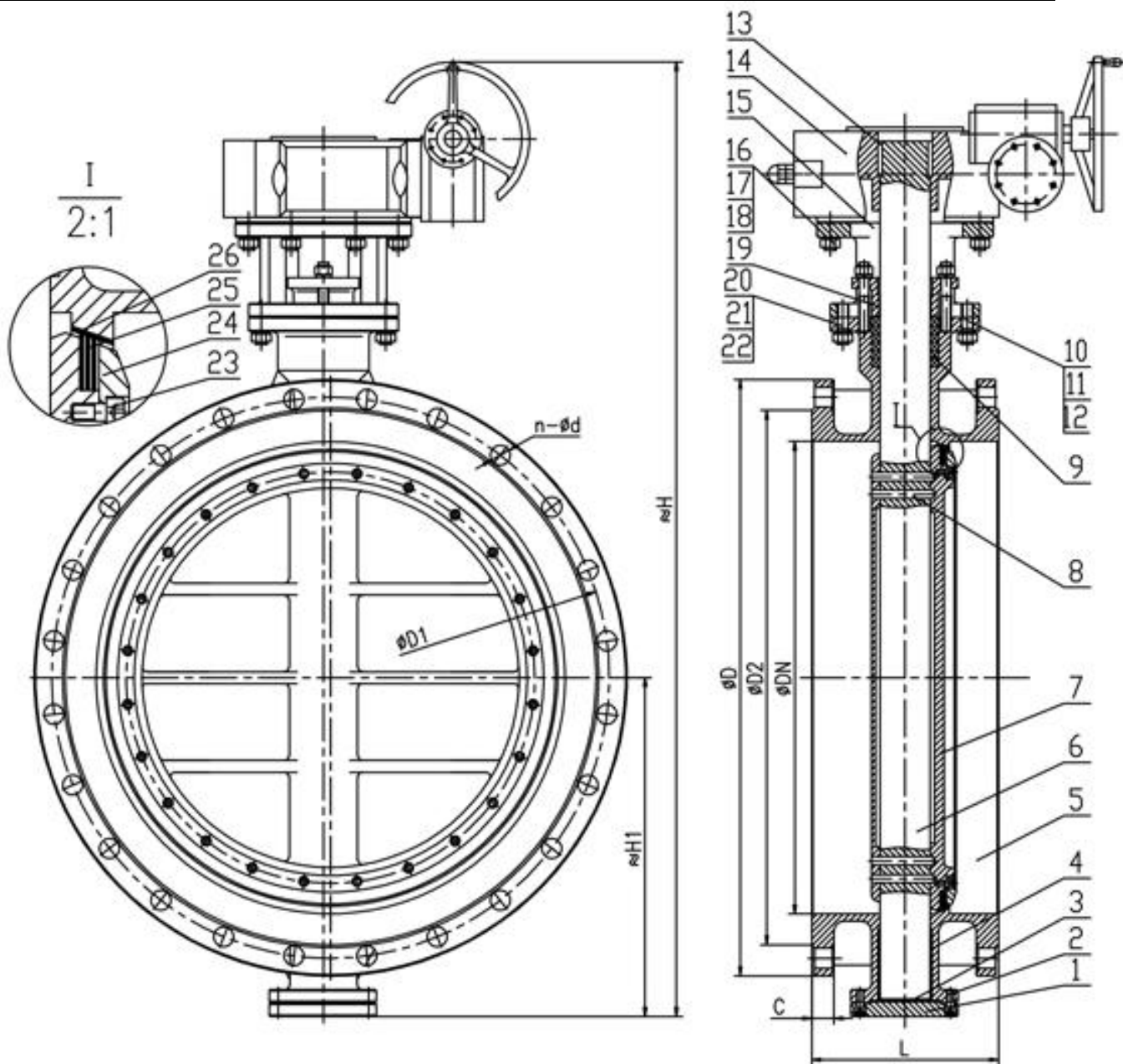
Затвор фланцевый с тройным эксцентриситетом



Основные используемые материалы

№	Конструкция	Материал	Маркировка
1	Крышка	сталь	—
2	Болт	сталь	45
3	Прокладка	металлографит	—
4	Уплотнение	мягкий подшипник	—
5	Корпус	углеродистая сталь	WCB
6	Шпindel	нержавеющая сталь	SS420(20x13)
7	Диск	углеродистая сталь/нерж.	WCB/SS304/SS316
8	Штифт	нержавеющая сталь	SS420(20x13)
9	Сальник	графит	—
10	Гайка	сталь	45
11	Прокладка	сталь	65Mn
12	Болт	сталь	35
13	Шпонка	сталь	45
14	Редуктор	чугун/ВЧШГ	GG25/GGG40
15	Стойка	углеродистая сталь	WCB
16	Гайка	сталь	45
17	Прижимная втулка	сталь	65Mn
18	Болт	сталь	35
19	Крышка	углеродистая сталь	WCB
20	Гайка	сталь	45
21	Прижимная втулка	сталь	65Mn
22	Болт	сталь	35
23	Болт	сталь	45
24	Бугель	сталь	Q235B

№	Конструкция	Материал	Маркировка
25	Уплотнение	нержавеющая сталь с графитом	SS304+графит
26	Седло	нержавеющая сталь	наплавка D507Mo



Основные массогабаритные характеристики:

PN10/16									
DN	L	H	H1	ØD	ØD1	ØD2	n-Ød	C	W(kg)
50	108	320	85	165	125	99	4-18	20	9
65	112	370	90	185	145	118	4-18	20	10.5
80	114	370	100	200	160	132	8-18	20	16
100	127	370	125	220	180	156	8-18	22	19.5
125	140	420	135	250	210	184	8-18	22	28
150	140	505	172	285	240	211	8-22	24	35.5

200	152	610	240	340	295	266	12-22	24	49
250	165	665	265	405	355	319	12-26	26	61.5
300	178	755	295	460	410	370	12-26	28	100
350	190	960	330	520	470	429	16-26	30	113
400	216	890	370	580	525	480	16-30	32	167.5
450	222	966	395	640	585	548	20-30	34	192.5
500	229	1040	430	715	650	609	20-33	36	247
600	267	1285	490	840	770	720	20-36	38	330
700	292	1395	545	910	840	794	24-36	40	425
800	318	1560	615	1025	950	901	24-39	42	675
900	330	1700	700	1125	1050	1001	28-39	44	800
1000	410	1965	715	1255	1170	1112	28-42	46	1038
1200	470	2125	865	1485	1390	1328	32-48	52	1300