

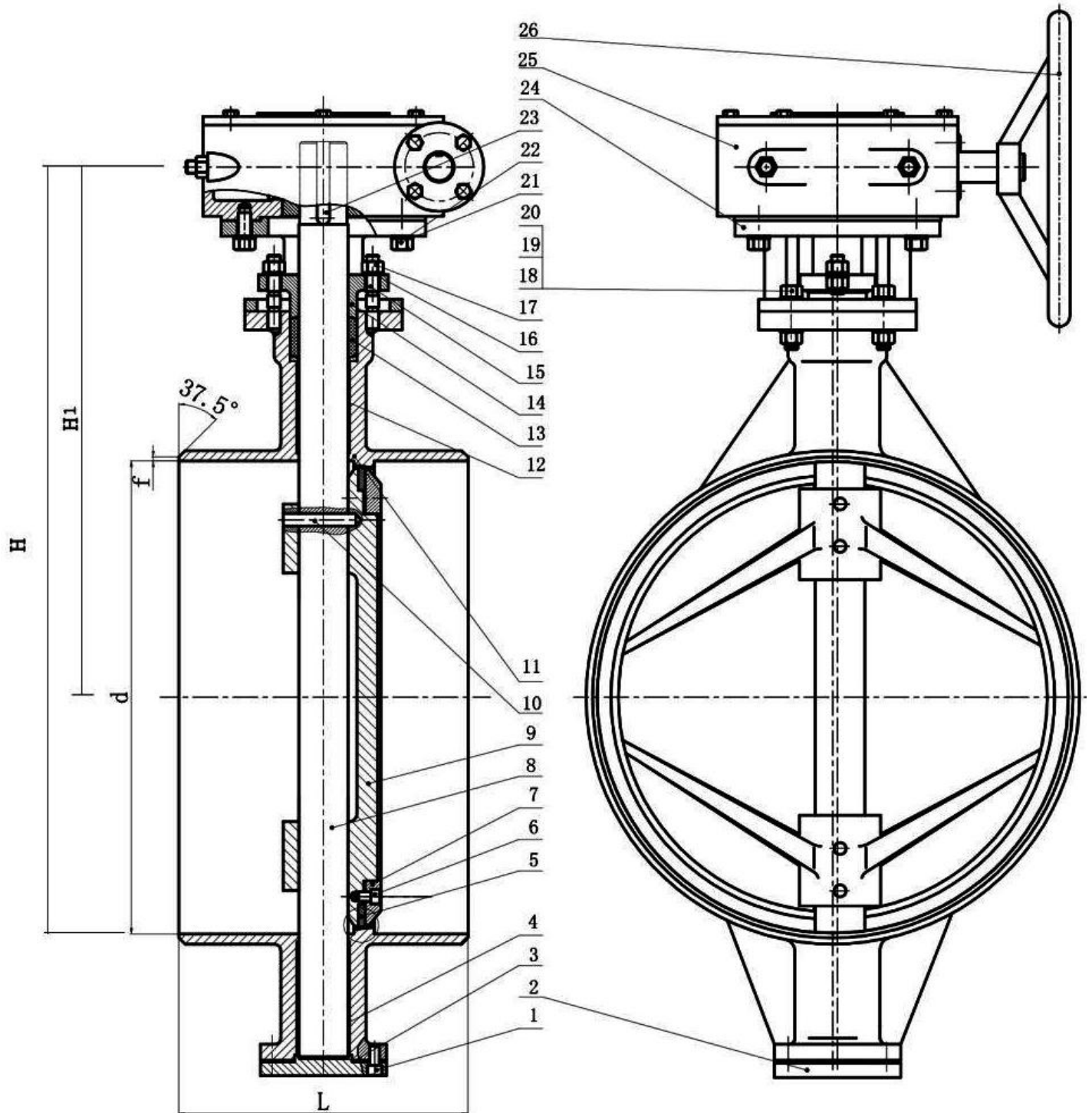
Затвор под приварку с тройным эксцентриситетом

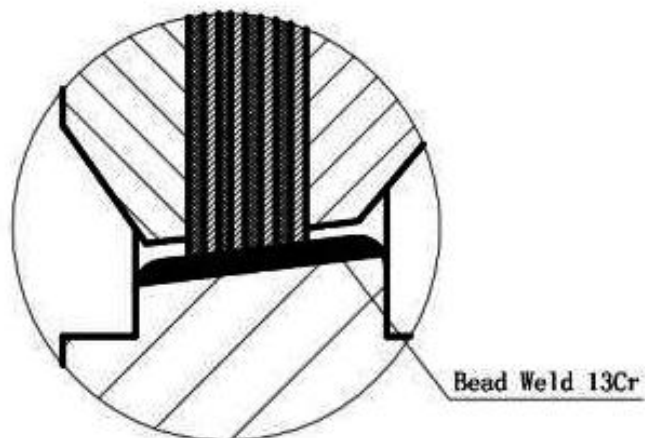


Основные используемые материалы:

№	Конструкция	Материал	Маркировка
1	Болт	сталь	35
2	Крышка	сталь	Q235A
3	Прокладка	асбест	XB450
4	Сальник	нержавеющая сталь	—
5	Уплотнительное кольцо	нерж. с асбестом	SS430+XB450
6	Болт	сталь	35
7	Кольцо диска	сталь	Q235A
8	Шпindel	нержавеющая сталь	SS420(20x13)
9	Диск	углеродистая сталь/нерж.	WCB/SS304
10	Штифт	нержавеющая сталь	SS420(20x13)
11	Корпус	углеродистая сталь	—
12	Сальник	нержавеющая сталь	—
13	Сальник	мягкий графит	—
14	Крышка	углеродистая сталь	—
15	Болт	сталь	35
16	Прокладка	сталь	20
17	Гайка	сталь	25
18	Гайка	сталь	25
19	Прижимная втулка	сталь	65Mn
20	Болт	сталь	35
21	Болт	сталь	35
22	Прижимная втулка	сталь	65Mn
23	Шпонка	сталь	45
24	Стойка	углеродистая сталь	—

№	Конструкция	Материал	Маркировка
25	Редуктор	чугун/ВЧШГ	GG25/GGG40
26	Маховик	чугун	GG25





Multi level sealing structure

Основные массогабаритные характеристики:

PN10/16				
DN	L	H	H1	Ød
50	150	290	160	57
65	170	290	160	76
80	180	300	185	90
100	190	350	200	110
125	200	360	211	135
150	210	410	243	161
200	230	460	270	222
250	250	505	302	278
300	270	610	358	330
350	290	710	421	382
400	310	750	434	432
450	330	870	473	484
500	350	930	551	535
600	390	1069	674	636
700	430	1240	758	726
800	470	1370	823	826
900	510	1450	884	926
1000	550	1650	942	1028
1200	630	1790	1054	1228